



MACHINES & TOOLS

IMPORTADORES - EXPORTADORES

Calle 5 Lote P12
Parque Industrial Las Heras
(Frente Aeropuerto Internacional F. Gabrielli)

LAS HERAS - MENDOZA - ARGENTINA
TEL.: 54 0261-4473066 / 67

RECTIFICADORA DE ASIENTOS DE VALVULA T8590A-B



PRINCIPALES CARACTERISTICAS

Esta máquina está diseñada para reparar varios tipos de asientos de válvula. El cabezal está montado sobre un bastidor con guías tratadas y rectificadas por las cuales se desplaza hacia arriba y abajo por el accionamiento de un motor. Preparada para reparar asientos de válvulas de \varnothing 20mm a \varnothing 90mm y con ángulos de trabajo de 30°, 45° y 60°, la mesa está montada sobre un colchón de aire que permite un rápido y fácil posicionamiento de la tapa de cilindros al centrarla. El mandril porta herramienta es de gran precisión a bolillas permitiendo un rápido direccionamiento e inclinación en el trabajo. El husillo trabaja con torque constante por su acoplamiento al motor conductor. La mesa combina movimientos axiales para lograr el centrado de gran precisión.

CAPACIDADES

Modelo	T8590A	T8590B
Diametro de rectificado	\varnothing 20 a \varnothing 90 mm	
Rango de velocidad del husillo	55, 85, 210, 320, 370, 550 rpm	55 - 850 rpm
Recorrido del husillo	180 mm	
Distancia desde el eje del husillo la columna	270 mm	
Distancia del husillo a la mesa de trabajo	750 mm	
Velocidad de desplazamiento del cabezal	512 mm/min	
Desplazamiento sobre la mesa de trabajo	Transversal	120 mm
	Longitudinal	860 mm
Motor power	1.1/0.85 kw 1400/950 rpm	
Machine Dimensiones	1300x800x1930 mm	
Peso	1400 kg	

ACCESORIOS STANDART

Mandril de arrastre
Mandril esférico
Pilotos
Porta plaquitas
Bomba de vacío
Nivel
Afilador

